Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 09:14

Link do produktu: https://nizpolmetale.pl/blacha-miedziana-plytka-miedz-0-2mm-10x20cm-100x200x0-2mm-formatka-arkusz-p-4327.html



Blacha miedziana płytka miedź 0,2mm 10x20cm| 100x200x0,2mm formatka arkusz

Cena	**8.00 zł**
Numer katalogowy	**Blacha miedziana 0,2mm 10 x 20 cm**
Kod producenta	**Blacha miedziana 0,2mm 10 x 20 cm**
Długość	**200**
Grubość	**0.2**
Rodzaj	**blacha**
Materiał	**miedź**
Szerokość	**100**
Marka	**Niżpol metale**
Kod producenta	**Blacha miedziana 0,2mm 10 x 20 cm**

Opis produktu

Blacha miedziana 0,2 mm – formatka 100 × 200 mm

Blacha z miedzi elektrolitycznej **M1E / Cu-ETP**, w stanie **R (miękkim)**. Formatka 100 × 200 mm sprawdzi się w elektrotechnice, modelarstwie, rękodziele, prototypowaniu oraz podczas wykonywania niewielkich elementów technicznych i dekoracyjnych.

Grubość 0,2 mm oznacza bardzo cienką i miękką blachę, którą można łatwo wyginać, formować, ciąć i tłoczyć. To dobry wybór do precyzyjnych prac ręcznych, modelarskich i dekoracyjnych.

M1E / Cu-ETP

R – miękka

Format 100 × 200 mm

Grubość 0,2 mm

Bez folii ochronnej

Jak zachowuje się blacha miedziana 0,2 mm? Jest to bardzo cienka i miękka blacha M1E R, podatna na ręczne wyginanie, kształtowanie i tłoczenie. Dobrze sprawdza się w pracach wymagających łatwego formowania materiału.

Ważne: blacha bez folii ochronnej Produkt jest dostarczany bez folii ochronnej. Na powierzchni mogą występować drobne ślady produkcyjne lub magazynowe, które nie wpływają na właściwości użytkowe materiału.

Parametry produktu

Rodzaj produktu	Blacha miedziana – formatka
Gatunek	M1E / Cu-ETP
Stan materiału	R – miękki
Grubość	0,2 mm
Szerokość	100 mm
Długość	200 mm
Liczba sztuk	1 sztuka = 1 formatka 100 × 200 mm
Zawartość miedzi	minimum 99,9%
Zabezpieczenie powierzchni	brak folii ochronnej
Tolerancja cięcia	±2 mm

Podane wymiary są wymiarami nominalnymi. Skład i właściwości mechaniczne mogą różnić się w granicach dopuszczonych dla gatunku oraz konkretnej partii materiału.

Do czego nadaje się blacha miedziana 0,2 mm?

Formatka 100 × 200 mm sprawdzi się w projektach technicznych, warsztatowych i dekoracyjnych:

Elektrotechnika Styki, zaciski, przewodniki, ekrany elektromagnetyczne i niewielkie elementy instalacji.

Odprowadzanie ciepła Radiatory, przekładki termiczne i elementy rozprowadzające ciepło.

Modelarstwo i prototypy Obudowy, osłony, podkładki, części modeli i elementy próbne.

Rękodzieło i dekoracje Biżuteria, ornamenty, tabliczki, dekoracje i projekty DIY.

Obróbki blacharskie Drobne detale wykończeniowe, maskownice i elementy dekoracyjne.

Elementy techniczne Części tłoczone, osłony, podzespoły i półprodukty do dalszej obróbki.

Najważniejsze właściwości miedzi M1E

Bardzo dobra przewodność elektryczna – około 58 MS/m, dlatego materiał jest wykorzystywany w elektrotechnice.

Wysoka przewodność cieplna – około 390–394 W/(m·K), co ułatwia skuteczne rozprowadzanie ciepła.

Podatność na obróbkę – blachę można ciąć, giąć, wiercić, tłoczyć i lutować.

Odporność na korozję – powierzchnia z czasem naturalnie się utlenia i może pokrywać się patyną.

Estetyczny wygląd – czerwono-miedziana barwa dobrze prezentuje się w projektach dekoracyjnych.

Możliwość recyklingu – miedź nadaje się do ponownego przetworzenia.

Naturalne ciemnienie i patyna nie są wadą produktu Miedź może z czasem ciemnieć lub pokrywać się patyną. Ostateczny wygląd powierzchni zależy między innymi od wilgotności, temperatury, dotykania materiału i sposobu użytkowania.

Typowe parametry fizyczne i chemiczne

Cu: minimum 99,90%

O: maksymalnie 0,040%

Bi: maksymalnie 0,0005%

Pb: maksymalnie 0,005%

Przewodność elektryczna: około 58 MS/m, do około 100% IACS

Przewodność cieplna: około 390–394 W/(m·K)

Temperatura topnienia: około 1083°C

Wartości mają charakter typowy. Dokładne parametry mogą różnić się zależnie od konkretnej partii materiału.

Informacje praktyczne przed zakupem

Format 100 × 200 mm i grubość 0,2 mm są wymiarami nominalnymi.

Blacha 0,2 mm w stanie R jest miękka i stabilniejsza od cienkich wariantów 0,1–0,8 mm.

Produkt nie ma folii ochronnej. Na powierzchni mogą występować drobne ślady produkcyjne lub magazynowe, które nie wpływają na właściwości użytkowe.

Krawędzie ciętej blachy mogą być ostre. Podczas pracy należy używać rękawic ochronnych.

Sposób cięcia, gięcia, wiercenia, lutowania lub tłoczenia należy dopasować do grubości i stanu materiału.

Jak wybrać inną grubość blachy miedzianej?

0,1–0,3 mm Bardzo cienkie i miękkie blachy M1E R, przeznaczone do łatwego wyginania i formowania. Bez folii ochronnej.
0,5–0,8 mm Cienkie blachy M1E R w stanie półtwardym, zapewniające większą stabilność. Bez folii ochronnej.
1–4 mm Półtwarde blachy M1E R o rosnącej sztywności, zabezpieczone jednostronnie folią ochronną.

Nie wiesz, czy blacha miedziana 0,2 mm będzie odpowiednia?

Powiedz nam, do czego chcesz wykorzystać materiał. Pomożemy dobrać właściwą grubość, format i stan blachy miedzianej. Realizujemy również cięcie blach na wymiar.

Zadzwoń: 726 132 269 Wyślij zapytanie Zobacz pozostałe produkty z miedzi