Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 09:00

Link do produktu: https://nizpolmetale.pl/blacha-miedziana-plytka-miedz-3mm-30x30cm-300x300x3mm-formatka-p-4942.html



Blacha miedziana płytka miedź 3mm 30x30cm| 300x300x3mm formatka

Cena	**310.00 zł**
Kod producenta	**Blacha miedziana 3mm 30cm x 30cm**
Długość (mm)	**300**
Grubość	**3 mm**
Rodzaj	**blacha**
Materiał	**miedź**
Szerokość	**300 mm**
Marka	**Nižpol metale**
Kod producenta	**Blacha miedziana 3mm 30cm x 30cm**

Opis produktu

Blacha miedziana 3 mm – formatka 300 × 300 mm

Blacha z miedzi elektrolitycznej **M1E / Cu-ETP**, w stanie **Z4 (półtwardym)**. Formatka 300 × 300 mm sprawdzi się w elektrotechnice, modelarstwie, rękodziele, prototypowaniu oraz podczas wykonywania niewielkich elementów technicznych i dekoracyjnych.

Grubość 3 mm zapewnia dużą stabilność i sztywność. Materiał nadaje się do wykonywania trwałych elementów technicznych, a jego cięcie, gięcie i wiercenie wymaga narzędzi dobranych do tej grubości.

M1E / Cu-ETP

Z4 – półtwarda

Format 300 × 300 mm

Grubość 3 mm

Jednostronna folia ochronna

Jak zachowuje się blacha miedziana 3 mm? Blacha 3 mm w stanie Z4 jest półtwarda i stabilna. Jej sztywność rośnie wraz z grubością, dlatego sposób cięcia, gięcia i wiercenia należy dopasować do planowanego zastosowania.

Jednostronna folia ochronna Jedna powierzchnia blachy jest zabezpieczona folią ograniczającą ryzyko zarysowania podczas magazynowania, transportu i podstawowej obróbki. Przed użyciem gotowego elementu folię należy usunąć.

Parametry produktu

Rodzaj produktu	Blacha miedziana – formatka
Gatunek	M1E / Cu-ETP
Stan materiału	Z4 – półtwardy

Grubość	3 mm
Szerokość	300 mm
Długość	300 mm
Liczba sztuk	1 sztuka = 1 formatka 300 × 300 mm
Zawartość miedzi	minimum 99,9%
Zabezpieczenie powierzchni	folia ochronna po jednej stronie
Tolerancja cięcia	±2 mm

Podane wymiary są wymiarami nominalnymi. Skład i właściwości mechaniczne mogą różnić się w granicach dopuszczonych dla gatunku oraz konkretnej partii materiału.

Do czego nadaje się blacha miedziana 3 mm?

Formatka 300 × 300 mm sprawdzi się w projektach technicznych, warsztatowych i dekoracyjnych:

Elektrotechnika Styki, zaciski, przewodniki, ekrany elektromagnetyczne i niewielkie elementy instalacji.

Odprowadzanie ciepła Radiatory, przekładki termiczne i elementy rozprowadzające ciepło.

Modelarstwo i prototypy Obudowy, osłony, podkładki, części modeli i elementy próbne.

Rękodzieło i dekoracje Biżuteria, ornamenty, tabliczki, dekoracje i projekty DIY.

Obróbki blacharskie Drobne detale wykończeniowe, maskownice i elementy dekoracyjne.

Elementy techniczne Części tłoczone, osłony, podzespoły i półprodukty do dalszej obróbki.

Najważniejsze właściwości miedzi M1E

Bardzo dobra przewodność elektryczna – około 58 MS/m, dlatego materiał jest wykorzystywany w elektrotechnice.

Wysoka przewodność cieplna – około 390–394 W/(m·K), co ułatwia skuteczne rozprowadzanie ciepła.

Podatność na obróbkę – blachę można ciąć, giąć, wiercić, tłoczyć i lutować.

Odporność na korozję – powierzchnia z czasem naturalnie się utlenia i może pokrywać się patyną.

Estetyczny wygląd – czerwono-miedziana barwa dobrze prezentuje się w projektach dekoracyjnych.

Możliwość recyklingu – miedź nadaje się do ponownego przetworzenia.

Naturalne ciemnienie i patyna nie są wadą produktu Miedź może z czasem ciemnieć lub pokrywać się patyną. Ostateczny wygląd powierzchni zależy między innymi od wilgotności, temperatury, dotykania materiału i sposobu użytkowania.

Typowe parametry fizyczne i chemiczne

Cu: minimum 99,90%

O: maksymalnie 0,040%

Bi: maksymalnie 0,0005%

Pb: maksymalnie 0,005%

Przewodność elektryczna: około 58 MS/m, do około 100% IACS

Przewodność cieplna: około 390–394 W/(m·K)

Temperatura topnienia: około 1083°C

Wartości mają charakter typowy. Dokładne parametry mogą różnić się zależnie od konkretnej partii materiału.

Informacje praktyczne przed zakupem

Format 300 × 300 mm i grubość 3 mm są wymiarami nominalnymi.

Blacha 3 mm w stanie Z4 jest półtwarda i stabilniejsza od cienkich wariantów 0,1–0,8 mm.

Folia zabezpiecza jedną stronę. Druga powierzchnia może mieć drobne ślady produkcyjne lub magazynowe, które nie wpływają na właściwości użytkowe.

Krawędzie ciętej blachy mogą być ostre. Podczas pracy należy używać rękawic ochronnych.

Sposób cięcia, gięcia, wiercenia, lutowania lub tłoczenia należy dopasować do grubości i stanu materiału.

Jak wybrać inną grubość blachy miedzianej?

0,1–0,3 mm Bardzo cienkie i miękkie blachy M1E R, przeznaczone do łatwego wyginania i formowania. Bez folii ochronnej.
0,5–0,8 mm Cienkie blachy M1E Z4 w stanie półtwardym, zapewniające większą stabilność. Bez folii ochronnej.
1–4 mm Półtwarde blachy M1E Z4 o rosnącej sztywności, zabezpieczone jednostronnie folią ochronną.

Nie wiesz, czy blacha miedziana 3 mm będzie odpowiednia?

Powiedz nam, do czego chcesz wykorzystać materiał. Pomożemy dobrać właściwą grubość, format i stan blachy miedzianej. Realizujemy również cięcie blach na wymiar.

Zadzwoń: 726 132 269 Wyślij zapytanie Zobacz pozostałe produkty z miedzi