

Link do produktu: <https://nizpolmetale.pl/blacha-nierdzewna-1-5mm-25x50cm-inox-304-14301-0h18n9-kwasoodporna-p-4349.html>



Blacha nierdzewna 1,5mm 25x50cm
INOX 304 / 1.4301 / 0H18N9
kwasoodporna

Cena	46.50 zł
Numer katalogowy	Blacha nierdzewna 1,5mm 25x50cm INOX 304
Kod producenta	Blacha nierdzewna 1,5mm 25x50cm INOX 304
Gatunek stali	1.4301
Długość	500
Grubość	1.5
Rodzaj	blacha
Materiał	stal nierdzewna kwasoodporna
Szerokość	250
Marka	Niżpol metale
Kod producenta	Blacha nierdzewna 1,5mm 25x50cm INOX 304

Opis produktu

Blacha nierdzewna gładka - matowa 1,5 mm – 25 × 50 cm

Trwała, uniwersalna i gotowa do dalszej obróbki formatka ze stali nierdzewnej AISI 304 (1.4301).
Powierzchnia standardowa, gładka i matowa nadaje materiałowi techniczny i użytkowy charakter, dlatego blacha dobrze sprawdza się w warsztacie, produkcji, zabudowach oraz wielu codziennych zastosowaniach.

Jedna strona blachy jest zabezpieczona folią ochronną, która ogranicza ryzyko zarysowania podczas transportu, obróbki i montażu.

Grubość: 1,5 mm Format: 25 × 50 cm AISI 304 / 1.4301 Folia ochronna jednostronnie

Najważniejsze parametry produktu

Materiał	Stal nierdzewna
Gatunek	AISI 304 / EN 1.4301
Grubość	1,5 mm
Szerokość	25 cm (250 mm)

Długość	50 cm (500 mm)
Powierzchnia	gładka - matowa
Folia ochronna	Jednostronnie - na jednej powierzchni blachy
Strona odwrotna	Bez folii; może posiadać drobne ślady technologiczne
Tolerancja cięcia	±2 mm
Liczba sztuk	1 formatka

Dlaczego warto wybrać blachę AISI 304?

Uniwersalne wykończenie

Powierzchnia standardowa, gładka i matowa ma praktyczny, techniczny charakter i sprawdza się w wielu zastosowaniach, w których najważniejsze są funkcjonalność, trwałość i łatwość dalszej obróbki.

Odporność w typowych warunkach

Gatunek AISI 304 zapewnia dobrą odporność na korozję w typowych warunkach użytkowych i wewnątrz pomieszczeń.

Możliwość obróbki

Materiał nadaje się do cięcia, wiercenia, gięcia, spawania oraz łączenia mechanicznego przy użyciu odpowiednich narzędzi.

Ochrona powierzchni

Folia zabezpiecza jedną stronę blachy przed przypadkowymi zarysowaniami. Najlepiej usunąć ją dopiero po zakończeniu obróbki i montażu.

Przykładowe zastosowania

- maskownice, osłony i obudowy urządzeń,
- panele oraz okładziny ścienne,
- elementy wyposażenia kuchni i lokali gastronomicznych,
- cokoły, zabezpieczenia drzwi i powierzchni użytkowych,
- elementy mebli, zabudów i wyposażenia wnętrz,
- tablice, szyldy i elementy reklamowe,
- projekty warsztatowe, techniczne i dekoracyjne.

Ważne: gatunek AISI 304 jest przeznaczony przede wszystkim do typowych warunków użytkowych. Do środowiska morskiego, basenowego lub miejsc stale narażonych na chlorki należy dobrać stal o odpowiednio wyższej odporności.

Porównanie powierzchni blach nierdzewnych

Wykończenie powierzchni wpływa na wygląd blachy, widoczność śladów użytkowania oraz jej zastosowanie. Poniższe zestawienie ułatwia porównanie trzech popularnych wariantów: powierzchni standardowej gładkiej matowej, szlifowanej i lustro.

Porównanie wyglądu powierzchni blachy nierdzewnej: standardowej gładkiej matowej, szlifowanej oraz lustro. Zdjęcie ma charakter poglądowy.

Powierzchnia standardowa gładka matowa

Ma użytkowy, techniczny charakter. Jej wygląd może być mniej jednolity, dlatego najczęściej wybierana jest do zastosowań, w których estetyka powierzchni nie jest najważniejsza.

Powierzchnia szlifowana

Łączy estetyczny wygląd z praktycznością. Kierunkowa struktura nadaje blasze nowoczesny charakter i ogranicza widoczność drobnych śladów użytkowania w porównaniu z powierzchnią lustro.

Powierzchnia lustro

Jest mocno refleksyjna i efektowna, ale wyraźniej pokazuje odciski palców, smugi oraz drobne zarysowania. Sprawdza się przede wszystkim tam, gdzie najważniejszy jest dekoracyjny efekt odbicia.

Oferowany produkt ma powierzchnię gładką i matową. Grafika przedstawia różnice wizualne między popularnymi sposobami wykończenia stali nierdzewnej i nie oznacza sprzedaży trzech blach w zestawie.

Powierzchnia i folia ochronna

Jedna strona jest zabezpieczona folią ochronną, natomiast strona odwrotna pozostaje bez folii i może posiadać drobne ślady technologiczne powstałe podczas produkcji, magazynowania lub cięcia.

Ważne przed zakupem i obróbką

- Formatka jest cięta z tolerancją wymiarową ± 2 mm.
- Krawędzie są **niegratowane i mogą być ostre** – podczas rozpakowywania i obróbki używaj rękawic ochronnych.
- Folię ochronną usuń po zakończeniu obróbki i montażu.
- Do obróbki nierdzewnej używaj czystych narzędzi, które nie zanieczyszczą powierzchni opiłkami zwykłej stali.
- Wygląd i odcień powierzchni na ekranie mogą nieznacznie różnić się od rzeczywistego produktu.

Wysyłka blach

Blachy możemy połączyć w jednej przesyłce wyłącznie z innymi blachami. Pozostałe produkty należy zamówić osobno jako oddzielną przesyłkę. Pozwala to właściwie zabezpieczyć formatki i ograniczyć ryzyko ich uszkodzenia w transporcie.

Potrzebujesz innego formatu?

Skontaktuj się z nami przed zakupem. Sprawdzimy możliwość przygotowania blachy zgodnie z podanymi wymiarami i przedstawimy wycenę.

Zadzwoń: 726 132 269 Wyślij zapytanie