Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 07:21

Link do produktu: https://nizpolmetale.pl/blacha-stalowa-czarna-gw-2-mm-50x100cm-p-4667.html



Blacha stalowa czarna g/w 2 mm 50x100cm

Cena	**75.00 zł**
Numer katalogowy	**Blacha stalowa czarna g/w 2 mm 50x100cm**
Kod producenta	**Blacha stalowa czarna g/w 2 mm 50x100cm**
Długość	**1000**
Grubość	**2**
Rodzaj	**blacha**
Materiał	**stal czarna**
Szerokość	**500**
Marka	**Niżpol metale**
Kod producenta	**Blacha stalowa czarna g/w 2 mm 50x100cm**

Opis produktu

Blacha stalowa gorącowalcowana S235 2 mm – 50 × 100 cm

Wytrzymała blacha stalowa S235 o surowej, technicznej powierzchni. Gotowa formatka sprawdzi się w pracach konstrukcyjnych, ślusarskich, warsztatowych, spawalniczych i naprawczych.

Blacha gorącowalcowana jest dobrym wyborem, gdy najważniejsze są wytrzymałość, możliwość spawania i zastosowanie konstrukcyjne, a idealnie gładka powierzchnia nie jest wymagana.

Potrzebujesz innego wymiaru? Blachę gorącowalcowaną S235 oferujemy również jako oddzielny produkt cięty na wymiar.

Grubość: 2 mmFormat: 50 × 100 cmGatunek: S235Powierzchnia techniczna

Najważniejsze parametry produktu

Materiał	Stal konstrukcyjna gorącowalcowana
Gatunek	S235
Grubość	2 mm
Szerokość	50 cm (500 mm)
Długość	100 cm (1000 mm)
Powierzchnia	Surowa, techniczna, typowa dla blachy gorącowalcowanej
Tolerancja cięcia	±2 mm

Krawędzie	Niegratowane – mogą być ostre
Liczba sztuk	1 formatka

Dlaczego warto wybrać blachę S235?

Zastosowania konstrukcyjne

Materiał dobrze sprawdza się w elementach konstrukcji, podstawach, uchwytach, wzmocnieniach i częściach warsztatowych.

Dobra spawalność

Blacha S235 jest często wybierana do elementów przeznaczonych do spawania i wykonywania prostych konstrukcji stalowych.

Łatwa obróbka warsztatowa

Blachę można ciąć, wiercić, spawać, skręcać i poddawać odpowiednio dobranej obróbce mechanicznej.

Gotowy format

Formatka ogranicza ilość odpadu i pozwala uniknąć zakupu całego arkusza blachy.

Wybierz S235, jeśli potrzebujesz technicznej blachy stalowej do konstrukcji, spawania, napraw i typowych prac warsztatowych.

Jaką grubość blachy wybrać?

2 mm

Uniwersalna grubość do osłon, podstaw, uchwytów, wzmocnień, prac naprawczych i lżejszych elementów konstrukcyjnych.

3 mm

Wariant o większej sztywności, przeznaczony do elementów wymagających większej odporności na odkształcenie.

Do spawania i konstrukcji

Dobór grubości zależy od sposobu podparcia, obciążenia, konstrukcji oraz planowanej metody łączenia.

Nie masz pewności?

Przed zakupem możesz skontaktować się z nami. Pomożemy dobrać odpowiednią grubość i format.

Dostępne formaty blachy S235

Blachę stalową gorącowalcowaną S235 oferujemy w grubościach **2 mm i 3 mm** oraz w gotowych formatach:

- 25 × 50 cm,
- 50 × 50 cm,
- 25 × 100 cm,
- 50 × 100 cm.

Potrzebujesz innego formatu? Blachę gorącowalcowaną S235 oferujemy również jako oddzielny produkt cięty na wymiar.

Przykładowe zastosowania

- elementy konstrukcji stalowych,
- podstawy, uchwyty, wsporniki i wzmocnienia,
- elementy maszyn i wyposażenia warsztatowego,
- naprawy ślusarskie i spawalnicze,
- stelaże, ramy i elementy zabudowy,
- pokrywy, osłony i elementy techniczne,
- projekty warsztatowe, prototypy i prace remontowe,
- części przeznaczone do późniejszego malowania lub zabezpieczenia.

Powierzchnia blachy gorącowalcowanej

Blacha S235 ma surową, techniczną powierzchnię charakterystyczną dla procesu walcowania na gorąco. Może być ciemniejsza, mniej jednolita i bardziej chropowata niż powierzchnia blachy zimnowalcowanej.

Na powierzchni mogą występować zgorzelina, przebarwienia, ślady technologiczne, drobne rysy oraz ślady powstałe podczas magazynowania i transportu. Nie jest to powierzchnia o charakterze dekoracyjnym.

Przed malowaniem, lakierowaniem, klejeniem lub wykonaniem powłoki ochronnej powierzchnię należy oczyścić i przygotować odpowiednio do planowanej technologii.

S235 gorącowalcowana czy DC01 zimnowalcowana?

Oba rodzaje blach różnią się przede wszystkim wyglądem powierzchni i typowym zastosowaniem. Nie należy traktować ich jako automatycznych zamienników.

Porównanie powierzchni blach stalowych: surowej blachy gorącowalcowanej S235 oraz gładszej blachy zimnowalcowanej DC01. Zdjęcie ma charakter poglądowy.

Właściwość	S235 gorącowalcowana	DC01 zimnowalcowana
Powierzchnia	Surowa, techniczna, mniej jednolita	Gładsza i równiejsza
Typowe zastosowania	Konstrukcje, spawanie i prace warsztatowe	Obudowy, osłony, gięcie i tłoczenie
Gotowe formaty	Tak	Tak
Cięcie na wymiar	Tak – jako oddzielny produkt	Tak – jako oddzielny produkt

Wybierz S235, gdy potrzebujesz blachy do typowych zastosowań konstrukcyjnych, ślusarskich i spawalniczych. **Wybierz DC01**, gdy ważniejsza jest gładsza powierzchnia oraz podatność na formowanie.

Ważne przed zakupem i obróbką

- Formatka jest cięta z tolerancją wymiarową **±2 mm**.
- Krawędzie są **niegratowane i mogą być ostre**. Podczas rozpakowywania i obróbki używaj rękawic ochronnych.
- Produkt ma powierzchnię techniczną, na której mogą występować zgorzelina, przebarwienia, ślady technologiczne i drobne rysy.
- Przed malowaniem, klejeniem lub lakierowaniem powierzchnię należy oczyścić i odpowiednio przygotować.
- Stal S235 nie jest stalą nierdzewną i wymaga zabezpieczenia przed działaniem wilgoci oraz korozją.
- Wygląd i odcień powierzchni na ekranie mogą nieznacznie różnić się od rzeczywistego produktu.

Wysyłka blach

Blachy możemy połączyć w jednej przesyłce wyłącznie z innymi blachami. Pozostałe produkty należy zamówić osobno jako oddzielną przesyłkę. Pozwala to odpowiednio zabezpieczyć formatki i ograniczyć ryzyko ich uszkodzenia podczas transportu.

Nie znalazłeś potrzebnego formatu?

Zamów blachę gorącowalcowaną S235 ciętą na wymiar. Jeżeli zależy Ci na gładszej i równiejszej powierzchni, sprawdź także blachę zimnowalcowaną DC01.

Zadzwoń: 726 132 269Wyślij zapytanie